**江苏大学等离子焊接系统单一来源采购公示**

1. **采购编号：JSDXZBCG2017061**
2. **采购人名称：江苏大学实验室与设备管理处**
3. **采购项目名称：等离子焊接系统　1套**
4. **项目单位：江苏大学材料学院**
5. **项目主要技术参数指标**

|  |
| --- |
| 1、数字化等离子焊接系统具备从冷却系统和各焊接参数调节等方面的全部优秀品质，能胜任任何手工焊和自动焊的应用。数字化等离子焊接系统需具备：同一台焊接电源可以提供TIG和等离子两种焊接工艺，而且两种工艺使用的送丝系统和冷却系统是完全相同的，可以共用；等离子焊枪和TIG焊枪的TCP也是相同的，更换焊枪不用重新调整。 |
| 2、数字化电源：焊接电流: 3—400 A暂载率: 10 min/40℃ 60 %暂载率 365A 10 min/40℃ 100 %暂载率 310A； |
| 3、数字化等离子发生器：等离子气体流量范围： 0.2-10.0L/min,并在此范围内精确控制； |
| 4、具备推拉丝功能的送丝机，稳定送丝速度达到11m/min，且能精确控制送丝速度，焊丝直径0.8-2.0mm； |
| 5、系统稳定可靠，焊接质量高，在等离子弧焊接领域具有独特的优势。 |

1. **拟采用的采购方式：**单一来源
2. **拟定供应商：**奥福尼斯（上海）贸易有限公司。
3. **申请理由：**

为保证专业认证检查，在现有的Fronius焊接系统的基础上扩展增加等离子弧焊接系统。可以减少实验室改造、降低成本，并保证实验教学的统一性和相应设备的相同可操作性，增添购买的设备最好能够与已有的实验系统具有相同的操作方式。同时购买与现有产品同一厂商的产品，有利于设备的维修维护和使用。

奥福尼斯（上海）贸易有限公司为Fronius厂商香港及大陆总代宁海（中国）有限公司的全资子公司，拟向奥福尼斯（上海）贸易有限公司进行单一来源采购。

1. **其他事项：**

对该项目拟采用单一来源采购方式有异议的，请于2017年6月5日上午11：00前携书面材料（材料要求清楚地描述异议的理由并加盖单位公章，注明单位联系人及联系方式）与以下人员联系，逾期将不再受理。

江苏大学材料学院　　　　　　　　李老师　　15262901067

江苏大学实验室与设备管理处　　　郑老师　　0511－88780046

江苏大学采购与招标办公室　　　　刘老师　　0511－88790072

江苏大学采购与招标办公室

2017年5月31日